

FSI H65 165-200

Brochure

Hydraulisk stubfræser til 165-200 l/min.

FSI H65 er en stubfræser til montering på gravmaskiner. Den anbefalede gravmaskinstørrelse er 12-20 ton.

H65 monteres med redskabsfæste/kobling og fræsebevægelsen foretages med gravmaskinen.

Der medfølger ulakeret toplade til påsvejsning af redskabsfæste.

Hydraulik

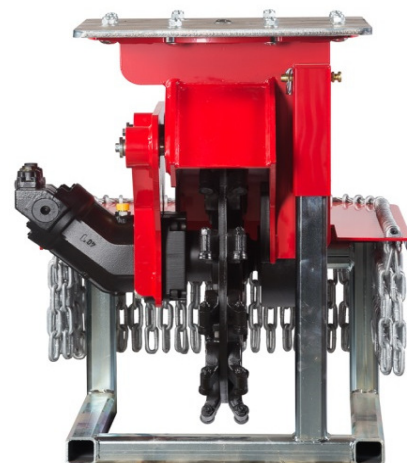
Kraftbehov	Maks 117 kW/160 hk
Olieflow	165-200 l/min.
Olietryk	Maks. 350 bar
Tilslutninger	Tryk + retur + lækolie
Lynkoblinger	2 x 1" + 1 x 1/2" (lækolie)

Fræserhovedet

Fræserskive diameter	720 mm
Tandsystem	3 x drejbar
Tand diameter	28,5 mm
Antal tænder	28 stk.
Maks spåndybde	82,5 mm
Transmission	Direkte
Fræseretning	Justerbar for hver 45 gr.
Ulakeret toplade	Standard

Dimension

Længde	1100 mm
Bredde	720 mm
Højde	905 mm
Vægt	520 kg



FSI H65 165-200

Brochure

Hydraulisk stubfræser til 165-200 l/min.

Kapacitet

Tidsforbrug ved stubfræsning af stubbe med dia.:

ø400 mm	3 min.
ø650 mm	6 min.
ø105 mm	15 min.

Baseret på erfaringstal fra vores kunder ved 15 cm høje stubbe og en nedfræsning til 15 cm under jorden.

