

# FSI H65 165-200

Brochure

## Hydraulisch Stubbenfräsen für 165-200 l/min.

FSI H65 ist eine Stubbenfräse, die an Bagger angebaut wird. Die empfohlene Baggergröße beträgt 12 bis 20 Tonnen.

H65 wird mit einem Geräteträger/einer Kupplung befestigt. Die Fräsbewegung wird vom Bagger ausgeführt.

Eine unlackierte Abdeckplatte zum Anschweißen des Geräteträgers ist Teil des Lieferumfangs.

### Hydraulik

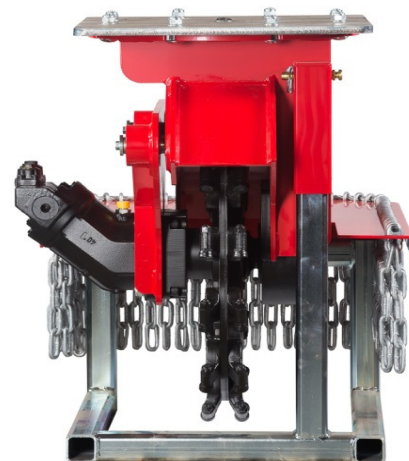
|                     |                                    |
|---------------------|------------------------------------|
| Kraftbedarf         | Max. 117 kW/160 PS                 |
| Ölmenge             | 165-200 l/min.                     |
| Öldruck             | Max. 350 bar                       |
| Hydraulikanschlüsse | Empf. Schläuche grösse:            |
| Schnellkupplungen   | Druck/Rücklauf: 1"<br>Lecköl: 1/2" |

### Fräseinheit

|                            |                      |
|----------------------------|----------------------|
| Frässcheibe Durchmesser    | 720 mm               |
| Fräszahn Typ               | 3-fach drehbar       |
| Zahndurchmesser            | 28,5 mm              |
| Anzahl Zähne               | 28 Stck.             |
| Max Schnitttiefe           | 82,5 mm              |
| Antriebssystem Frässcheibe | Ölmotor              |
| Fräsrichtung               | Je 45 gr. Justierbar |
| Unlackierte Grundplatte    | Inklusive            |

### Abmessungen

|         |         |
|---------|---------|
| Länge   | 1100 mm |
| Breite  | 720 mm  |
| Höhe    | 905 mm  |
| Gewicht | 520 kg  |



# FSI H65 165-200

Brochure

## Hydraulisch Stubbenfräsen für 165-200 l/min.

### Leistung beim Fräsen

Zeitverbrauch beim Fräsen von Stubben mit Durchmesser

|         |         |
|---------|---------|
| ø400 mm | 3 min.  |
| ø650 mm | 6 min.  |
| ø105 mm | 15 min. |

Die Zeiten sind Erfahrungen von Endkunden beim Fräsen von 15 cm über bis 15 cm unter Erdoberfläche

