

FSI H65 135-160

Brochure

Hydraulisk stubfræser til 135-160 l/min.

FSI H65 er en stubfræser til montering på gravmaskiner. Den anbefalede gravmaskinstørrelse er 12-20 ton.

H65 monteres med redskabsfæste/kobling og fræsebevægelsen foretages med gravmaskinen.

Der medfølger ulakeret toplade til påsvejsning af redskabsfæste.

Hydraulik

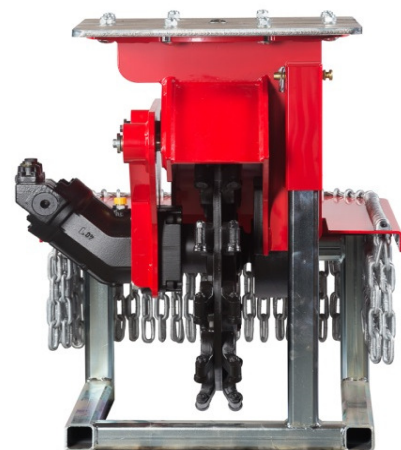
| | |
|---------------|-----------------------------------------------------------|
| Kraftbehov | Maks 85 kW/115 hk |
| Olieflow | 135-160 l/min. |
| Olietryk | Maks. 350 bar |
| Tilslutninger | Anbefalet slange dim.: Tryk/Retur: 1" Lækolie: 1/2" |

Fræserhovedet

| | |
|----------------------|---------------------------|
| Fræserskive diameter | 720 mm |
| Tandsystem | 3 x drejbar |
| Tand diameter | 28,5 mm |
| Antal tænder | 28 stk. |
| Maks. spåndybde | 82,5 mm |
| Transmission | Direkte |
| Fræseretning | Justerbar for hver 45 gr. |
| Ulakeret toplade | Standard |

Dimension

| | |
|--------|---------|
| Længde | 1100 mm |
| Bredde | 720 mm |
| Højde | 905 mm |
| Vægt | 500 kg |



FSI H65 135-160

Brochure

Hydraulisk stubfræser til 135-160 l/min.

Kapacitet

Tidsforbrug ved stubfræsning af stubbe med dia.:

| | |
|---------|---------|
| ø400 mm | 3 min. |
| ø650 mm | 6 min. |
| ø105 mm | 15 min. |

Baseret på erfaringstal fra vores kunder ved 15 cm høje stubbe og en nedfræsning til 15 cm under jorden.

